



GLAS STILE

**электромоторный трехлопастный турникет
Техническое руководство**

Перевод документа «Glas Stile Technical Manual» X.2004

Содержание

| | страницы |
|---|-----------------|
| РАЗДЕЛ 1. Введение | |
| • Общие сведения | 4 |
| • Электрическая безопасность | 4 |
| • Уведомление о правах собственности | 4 |
| • Замена деталей | 4 |
| • Поворотные механизмы | 4 |
| • Предупреждения, предостережения, замечания | 4 |
| • Установленные правила техники эксплуатации | 5 |
| • Системы безопасности оборудования | 5 |
| • Оценка риска | 5 |
| • CE маркировка | 6 |
| РАЗДЕЛ 2. Описание продукции | |
| • Техническая спецификация | 9 |
| РАЗДЕЛ 3. Инструкции по использованию | |
| • Начало работы турникета | 9 |
| • Контроль движения. Проход слева / Проход справа | |
| • Управление проходом | |
| • Возврат в исходное положение | 10 |
| • Безопасность | |
| • Блокировка турникета | |
| • Отключение электроэнергии | |
| • Пожарная тревога | |
| РАЗДЕЛ 4. Техническая информация | |
| • Напряжение сети питания | 11 |
| • Гибкость конструктивного исполнения | 11 |
| • Облицовочные материалы | |
| • Размеры | 12 |
| • Расположение деталей | 13 |
| РАЗДЕЛ 5. Монтаж | |
| • • Распаковка | 13 |
| • Монтажный комплект | |
| • Необходимые инструменты | |
| • Порядок установки | 14 |
| • Источник электропитания и кабели | 16 |
| • Схема необходимых соединений | 17 |
| • Регулировка тормоза | 18 |
| • Программирование | |
| • Настройки | 19 |
| • Режим эксплуатации (MODE) | |
| • Скорость (SPEED) | |
| • Задержка, прерывание сигнала (PUSH AND GO) (TIME) | |
| • Сигнал квитирования и сигнал счетчика (CARD ACK.) | |
| • Положения лопасти при программировании (POS) | |
| • Выбор программируемого положения лопасти | |
| • Программирование команд | 20 |
| • Программирование «Исходного положения» лопастей ('HOME POSITION') | |
| • Завершение программирования | |
| • Тестирование после инсталляции | |

| | |
|---|----|
| РАЗДЕЛ 6. Техническое обслуживание | |
| • Общий уход | 22 |
| • Устранение возможных неполадок | 24 |
| РАЗДЕЛ 7. Рекомендуемые запасные части | 25 |

РАЗДЕЛ 1

Введение

ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

Пожалуйста, внимательно прочитайте это Руководство, так как оно содержит информацию, которая поможет обеспечить длительный срок работы устройства на всех этапах монтажа и эксплуатации автоматической проходной, включая распаковку.

Компания Gunnebo Mayor прилагает все усилия, для того чтобы обеспечить правильность редакции Руководства и отразить в нем любые значительные изменения в конструкции. Однако в процессе постоянного совершенствования производимой продукции могут возникать ситуации, когда между поставляемым оборудованием и описаниями в этом документе появляются небольшие различия.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

В оборудовании используется высокое напряжение, которое может подвергнуть опасности жизнь персонала. Перед осуществлением технического обслуживания или ремонта, необходимо убедиться, что оборудование отключено от электроснабжения.

Если оборудование не может быть отключено, проверка работоспособности, техническое обслуживание и ремонт электрических блоков должны осуществляться персоналом, полностью осознающим связанную с этим опасность и принявшим соответствующие меры предосторожности.

ОШИБКИ

Свои замечания, комментарии, предложения, касающиеся данного руководства, Вы можете направлять по адресу:

Gunnebo Mayor Limited, Bellbrook Business Park, Uckfield, East Sussex, England, TN22 1QQ.
Telephone +44 (0) 1825 761022 Fax +44 (0) 1825 763835 Email info@mayor.co.uk

УВЕДОМЛЕНИЕ О ПРАВАХ СОБСТВЕННОСТИ

Вся информация, представляемая здесь, является собственностью компании Gunnebo Mayor (GM). Запрещается воспроизведение, копирование, хранение в системе поиска информации, перевод на любые языки любых частей данного Руководства без предварительного разрешения компании GM.

ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ

Запрещается замена любых деталей без разрешения от GM, которая несет ответственность за обеспечение безопасности при замене. Замена может осуществлять только персонал, уполномоченный GM.

Любое техническое обслуживание или модификация системы Аварийного отключения и Схемы защиты должны сопровождаться проверками безопасности всей системы Аварийного отключения и Схемы защиты.

Перед заменой деталей необходимо подготовить соответствующую техническую документацию, копии которой необходимо в обязательном порядке отослать в Отдел поддержки клиентов в GM.

ПОВОРОТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Поворотные промышленные механизмы могут иметь большую мощность. Ни в коем случае нельзя начинать техническое обслуживание без полного понимания происходящего, а также в том случае, если не были приняты все меры предосторожности, связанные с промышленными электронными системами управления.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ, ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ И ЗАМЕЧАНИЯ

В этом разделе приведены необходимые (в рамках технического руководства) предупреждения, предостережения и замечания.

Предупреждения

Предупреждают об условиях, подвергающих опасности жизнь персонала. Данные инструкции должны строго соблюдаться во избежание травм или смертей.

Предостережения

Обращают Ваше внимание на условия, которые могут вызвать повреждения оборудования или повлиять на его нормальное функционирование. Данные инструкции должны соблюдаться во избежание нанесения повреждений оборудованию и для его нормальной работы.

Замечания

Следует предупредить пользователя обо всех упомянутых фактах и условиях.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Смонтированное оборудование нельзя оставлять без обслуживания, пока все потенциальные механические и электрические источники опасности не будут устранены. Пока оборудование потенциально опасно, оно должно находиться под присмотром компетентного человека.

Нижеследующие правила способствуют соблюдению безопасности и избежанию повреждения оборудования:

1. Перед началом работы с оборудованием убедитесь, что все электропитание отключено.
2. Никогда не оставляйте оборудование в состоянии, представляющем опасность для окружающих.
3. Используйте только те инструменты, которые предназначены для работы с данным оборудованием.
4. Перед работой с оборудованием снимите все ювелирные изделия, которые могут проводить электрический ток, или одежду, которая может быть втянута механическими частями.
5. Перед подключением к источнику постоянного тока убедитесь в наличии надёжного заземления.

СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

Персонал, работающий с системами и средствами управления безопасности, не должен пренебрегать блокировками, кожухами и предохранительными приспособлениями.

ОЦЕНКА РИСКА

Оценка риска при выполнении различных работ разделена на категории безопасности, с 1-й по 8-ю (8-ой – максимальный уровень риска).

Категории действий

- | | |
|---|---|
| 1 | Очистка |
| 2 | Основной монтаж |
| 3 | Установка панели управления Монтаж перекрытий |
| 4 | Техническое обслуживание Общее техническое обслуживание Применение химических реагентов |
| 5 | Пусконаладочные работы |
| 8 | Установка стеклянных выдвижных панелей Сверление пола |

Категория 1: Очистка

| | |
|------------------------|--|
| Кто подвергается риску | Инженеры или обслуживающий персонал |
| Источник опасности | Неправильное использование жидкости для очистки |
| Действия | Проверка соответствия предписаниям о безопасной чистке |

Категория 2: Основной монтаж

| | |
|------------------------|---|
| Кто подвергается риску | Обслуживающий объект персонал |
| Источник опасности | Объекты/инструменты в зоне монтажных работ |
| Действия | Текущий контроль со стороны квалифицированных инженеров-монтажников |

Категория 3: Установка панели управления

| | |
|------------------------|--|
| Кто подвергается риску | Инженеры GM |
| Источник опасности | Неправильная техника поднятия, ведущая к травмам |
| Действия | Проверка степени подготовленности технического персонала |

Категория 4: Техническое обслуживание

| | |
|------------------------|---|
| Кто подвергается риску | Обслуживающий объект персонал |
| Источник опасности | Электрический ток |
| Действия | Обесточивание / текущий контроль со стороны квалифицированного обслуживающего персонала |

Применение химических реагентов

| | |
|------------------------|--|
| Кто подвергается риску | Персонал, находящийся вблизи выполняемых работ |
| Источник опасности | Вдыхание химических паров |
| Действия | Проверка соответствия предписаниям о соблюдении правил химической безопасности |

Категория 5: Пусконаладочные работы

| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Кто подвергается риску | Инженеры, работающие с объектом |
| Источник опасности | Электропитание / Движущиеся части |
| Действия | Проверка изоляции электроснабжения |

Категория 8: Сверление пола

| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Кто подвергается риску | Инженеры-монтажники GM |
| Источник опасности | Грязь и шум |
| Действия | Проверка наличия защитного снаряжения |

CE – МАРКИРОВКА

Устройство GM GlasStile маркируется согласно стандартам CE, разработанным в соответствии с принятыми в ЕС нормами в отношении станкового оборудования, а также нормами электропитания и электромагнитной совместимости.

К каждому блоку прилагается документ соответствия вышеупомянутым нормам.

Раздел 2

Описание продукции

Устройство GM GlasStile является поворотным входным турникетом со стеклянными лопастями. Турникет может вращаться по часовой стрелке и против часовой стрелки на 120°, после чего вращение блокируется электромеханическим тормозом. В обоих направлениях вращение осуществляется посредством передачи сигнала с принимающего устройства (например, устройства считывающая перфокарт) на электронный блок управления.

К турникету может быть подключено любое внешнее устройство с сухим контактом, замыкающимся на 0,5 - 1,0 с. Сигнал квитирования и сигнал счетчика, указывающий на завершение вращения, подается до и после каждого поворота. Положение, в котором на текущий момент находится турникет, показывает светодиодный индикатор (LED).

Скорость, временной интервал, режим управления и индивидуальные настройки задаются с помощью специального программного устройства (блока). В случае неожиданного отключения электропитания заданные настройки программируемых функций сохраняются в памяти.

Электронные схемы размещены на печатной плате с разъемами для подключения электропитания, электродвигателя, тормоза, датчиков (считывающих устройств), сигнальных устройств и светодиодных индикаторов.

Турникет приводится в действие с помощью электродвигателя постоянного тока 24 В с планетарной передачей. Оптический датчик подключен к валу при помощи ремня передачи.

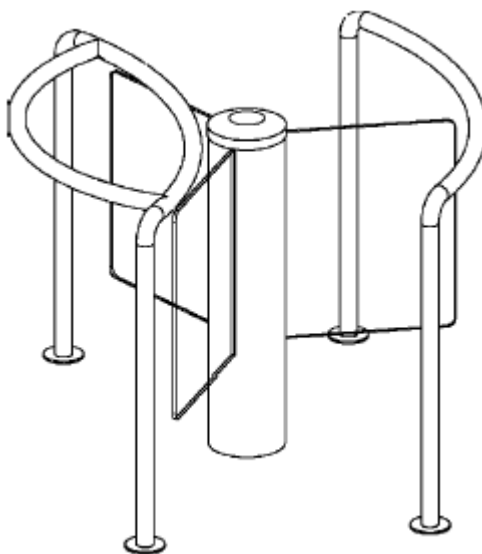


Рис. 2.1 Общий вид - GlasStile

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Размеры устройства | высота вращающейся части | 1000 мм |
| | ротор | 220 мм диам. |
| | корпус | 1200/1350/1500 диам. |
| Мотор | | 24В постоянного тока с шестеренчатым зубчатым приводом |
| Установка | | вертикальная |
| Материал | облицовка | коррозионно-стойкая сталь 304 |
| | стеклянные панели | закаленное стекло, толщина 10 мм |
| Потеря электропитания | турникет вращается свободно при любой потере электропитания | |

Раздел 3

Инструкции по использованию

НАЧАЛЬНАЯ ФАЗА РАБОТЫ ТУРНИКЕТА

При включении электропитания турникет автоматически начинает поиск своего нулевого положения, при этом скорость перемещения – ниже обычной. Система блокировки автоматически переходит в запрограммированное исходное положение. При первом подключении к сети электропитания турникет принимает предварительно заданное производителем исходное положение.

В процессе поиска исходного (нулевого) положения, сигнальное устройство начинает медленно мигать. Мигания становятся частыми, когда нулевое положение найдено и происходит дальнейший поиск. Движение турникета при поиске всегда происходит по часовой стрелке. Как только поиск завершен, загорается индикатор, показывающий, что турникет закрыт.

КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ: ПРОХОД СЛЕВА / ПРОХОД СПРАВА

Турникет снабжен двумя сигнальными кнопками: одна для осуществления прохода слева, другая – для прохода справа.

Когда проход разрешен, красный свет светофора турникета сменяется зеленым, лампочка-индикатор закрытого турникета гаснет, и в любой момент можно подать сигнал для прохода в направлении, противоположном текущему.

Турникет разрешает движение в выбранном направлении до тех пор, пока остается нажатой соответствующая кнопка. Затем турникет возвращается в исходное положение, при котором его вращение блокируется электромеханическим тормозом.

При отсутствии сигнала, подтверждающего вращение, загорается индикатор закрытого турникета и зеленый свет светофора турникета изменяется на красный.

УПРАВЛЕНИЕ ПРОХОДОМ

По сигналу, поступающему на одно из входных устройств, происходит освобождение тормоза, выключение лампочки-индикатора закрытого турникета и переключение красного сигнала светофора на зеленый. В этот момент разрешен проход в течение заданного времени. Если в течение этого времени не происходит движение, GlasStile принимает положение «закрыто» и для осуществления прохода необходим новый сигнал.

GlasStile начинает вращаться в выбранном направлении, как только лопасть турникета принимает положение, отличное от исходного. В это время реле квитирования включается на одну секунду. Релейные переключатели разрешают круговое движение.

По завершении вращения турникет оказывается в положении «закрыто», загорается красный сигнал светофора турникета и загорается лампочка-индикатор закрытого положения турникета.

После приема подтверждающего сигнала о завершении вращения турникет готов к приему следующего сигнала. Однако новый цикл вращения не начнется, пока не завершится описанная выше последовательность.

ВОЗВРАТ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

После неоднократного возникновения неправильного режима пользования или блокировки, GlasStile начинает работать в аварийном режиме. Существует три способа вернуть турникет в нормальный режим работы:

- а) новый сигнал с импульсного передатчика;

- b) повторное включение из кабинки обслуживающего персонала;
- c) если в течение 15 с вы не прибегли ни к одному из вышеописанных способов, GlasStile автоматически выключается; повторное включение приводит к возврату в исходное положение.

Удаленная кнопка повторного включения (перезагрузки), доступная обслуживающему персоналу, обычно располагается в кабинке контролера. Через диоды она подключена к разъему с входными контактами «Проход слева» и «Проход справа». Внешний диод кабинки контролера (ресепшен) подключен к контакту «турникет закрыт» на печатной плате.

БЕЗОПАСНОСТЬ

В положении турникета «закрыто» электромеханический тормоз включается на полную мощность на 0,5 с. Затем мощность сокращается до постоянного неизменного уровня. Это позволяет сократить риск перегрева тормоза.

В случае неразрешенного прохода через турникет мощность тормоза составляет менее 240 Нм, однако, когда блокированию препятствуют, тормоз на 5 мин включается на полную мощность, и по истечении 5 мин снова возвращается к стандартному уровню мощности.

БЛОКИРОВКА ТУРНИКЕТА

Если GlasStile в процессе работы блокируется на 10 с и более, турникет переходит на аварийный режим работы и для возврата в нормальный режим необходимо произвести повторное включение, описанное в соответствующем разделе выше.

ОТКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

При отсутствии напряжения в электросети турникет вращается свободно (произвольно). При подаче напряжения турникет принимает сначала свое внутреннее нулевое положение, затем переходит в исходное состояние (как при первоначальном подключении к сети питания).

ПОЖАРНАЯ ТРЕВОГА

В GlasStile предусмотрен специальный контакт для приема внешнего сигнала пожарной тревоги. Сигнал пожарной тревоги (с нормально замкнутого контакта) обеспечивает обесточивание турникета при возникновении пожароопасной ситуации. Турникет в этом случае будет вращаться произвольно до тех пор, пока не исчезнет сигнал пожарной тревоги.

Раздел 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Центральная стойка устанавливается отдельно, независимо от корпуса, где размещаются приводной электродвигатель, трансмиссионная и локальная электроника.

Лопasti турникета из закаленного прозрачного стекла расположены по отношению друг к другу под углом 120°.

В устройстве GlasStile предусмотрена возможность работы (использования) всех запатентованных систем считывания карт, имеется несколько устройств ввода и вывода сигнала управления.

Требуется только поступление сигнала «начать движение» с системы технического управления доступом максимально 1 с (обесточенный нормально разомкнутый контакт)

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ ПИТАНИЯ

Устройство питается от сети 110/230 В переменного тока 50/60 Гц

Примечание: необходим выключатель класса С

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Комплексная конструкция GlasStile делает устройство простым и удобным для инсталляции, требуя минимальных изменений окружающей обстановки.

Такая конфигурация дает возможность архитекторам и дизайнерам проектировать систему безопасности, отвечающую их требованиям в любой ситуации. Стойка образует основу системы.

Вся электроника и механические части находятся в центральной стойке (колонне).

Стандартное устройство GlasStile армировано нержавеющей сталью, а лопасти турникета изготовлены из прозрачного закаленного стекла толщиной 10 мм.

ОБЛИЦОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Альтернативные материалы, такие как шлифованная нержавеющая сталь, латунь или медь могут быть поставлены по специальному заказу. Дополнительно можно заказать стеклянную панель нестандартного размера. Перила (поручни) при необходимости изготавливаются из дерева и окрашиваются в черный цвет, но могут быть в зависимости от пожеланий клиента изготовлены из металла или других материалов.

РАЗМЕРЫ

Общие габариты показаны на рис. 4.1

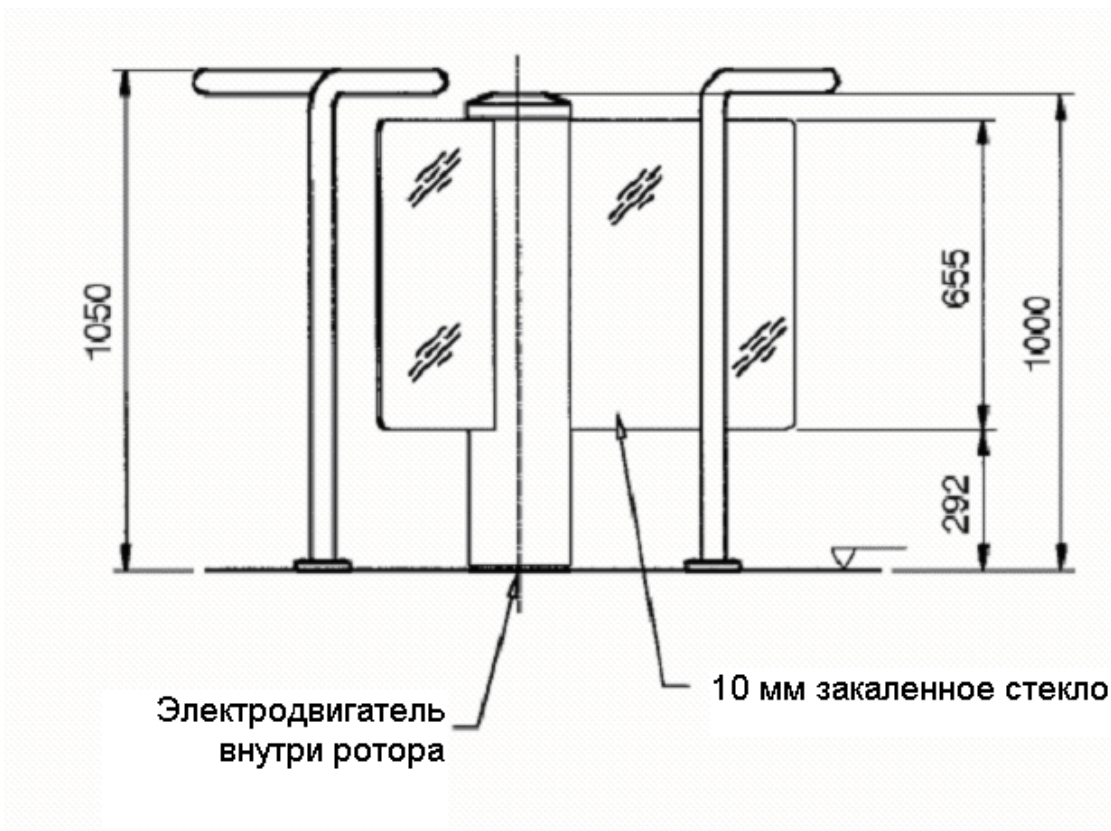
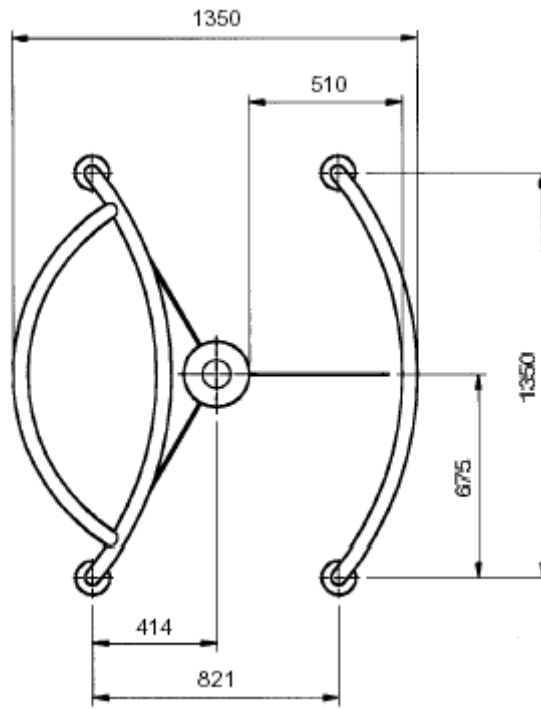


Рис. 4.1 Размеры

РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ

Основные компоненты показаны на рис 4.2

Буквенные обозначения

- A - сеть электропитания
- B – фильтр
- C – трансформатор (преобразователь)
- D – блок управления печатной платой
- E – двигатель и коробка передач
- F – ремень привода
- G – оптическое кодирующее устройство
- H – ось ротора
- I – электромагнитный тормоз

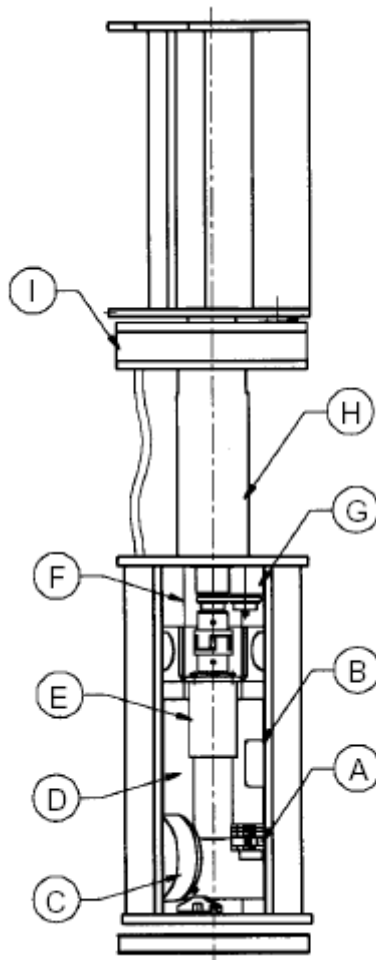


Рис. 4.2 Расположение деталей

Раздел 5

ИНСТАЛЛЯЦИЯ

РАСПАКОВКА

При получении проверьте материалы устройства на отсутствие повреждений. Компания GM не несет ответственности за повреждения, нанесенные во время транспортировки или инсталляции.

Электрическая инсталляция должна осуществляться персоналом, имеющим на это разрешение. Размещение и подключение всех кабелей должны проводиться в соответствии с техническими требованиями и данными в настоящем документе инструкциями.

Компания GM не несет ответственности за повреждения или неисправности, возникшие вследствие отступления от инструкций, описанных в данном техническом руководстве.

МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ

Комплектация GlasStile включает следующие изделия:

1. Два закругленных направляющих перила из нержавеющей стали диаметром 50 мм, а также 4 стыковых накладки.
В комплект могут входить перила 2-х типов: одни с блокирующей верхней частью, другие – без нее. (Направляющие перила могут различаться в зависимости от конкретной поставки, заказанной клиентом.)
2. Одна защитная накладка (крышка) из нержавеющей стали диаметром 225 мм., 3 закругленные боковые защитные накладки из нержавеющей стали и винты для присоединения.
3. 3 стеклянные лопасти, упакованные вместе.
4. Одна центральная колонна (стойка) с крепежными винтами.

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

| Кол-во | Инструмент |
|------------|----------------------------------|
| 2 | гаечный ключ 17 мм |
| 1 | гаечный ключ 8 мм |
| 1 комплект | ключ-шестигранник: торцовый ключ |
| 1 комплект | отвертка |

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ. Рис. 5.1, 5.2 и 5.3

ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде чем проводить инсталляцию необходимо все точно измерить и отметить точки, через которые будут проходить провода и кабели. Все провода и кабели следует прокладывать согласно техническим условиям до начала инсталляции. Все электротехнические работы должны выполняться квалифицированным персоналом.

1. Установите основание и центральную колонну (стойку) в выбранное место. Поверните центральную колонну таким образом, чтобы не вращающаяся часть колонны с пометкой «исходная позиция по умолчанию» оказалась в середине прохода.

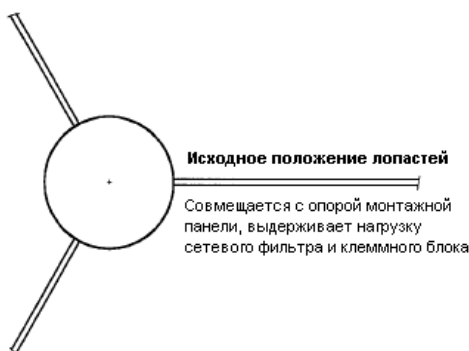


Рис. 5.1 Исходное положение лопастей

2. Наметьте и просверлите отверстия М10, используя для этого подходящий инструмент.

| | | | |
|--|--|---|--|
| <p>Бетонная цокольная стена 300 (площ.) x 100 мин. (глуб.)</p> | | <p>Ограничение GlasStile в соответствии с углублением поверхности</p> | <p>Внимание! Любые горизонтально пролегающие трубопроводы или трассы кабеля под землей не должны проходить через точки крепления GlasStile</p> <ul style="list-style-type: none"> • Настил крепится с помощью специальных болтов. Якорные отверстия для пола (настила) сверлить диаметром 12 мм и глубиной 100 мм (не менее). Допустимые отклонения в расположении: ±2мм. <p>Трубопровод (кабельный канал) должен выходить на поверхность в заштрихованной области</p> |
|--|--|---|--|

Рис. 5.2 Основание колонны

3. Необходимо установить центральную колонну на фундаментную плиту и выровнять вертикально, используя регулировочные винты на центральной стойке и винты на плите основания центральной колонны. Закрепите колонну в требуемом положении с помощью крепежных винтов
4. Вставьте стеклянную панель в позицию, отмеченную как Blade 1 / Лопасть 1; убедитесь, что прямоугольные упаковочные элементы и пластиковые прокладки находятся между стеклом и остальными металлическими частями, чтобы не допустить образования трещин на стекле.
5. Отрегулируйте положение стекла таким образом, чтобы верхняя часть приняла горизонтальное положение. Поверните турникет вручную, чтобы убедиться, что его вращению ничто не мешает.

6. Закрепите 3 винта (M4 x 8 Butt Head) в плите основания стойки как показано на рис. 5.3.
7. Установите верхнюю защитную накладку (крышку) в ротор стойки (используйте отверстия M8 и винты M6 x 16 с головкой).
8. Установите закругленные направляющие перила и нанесите на них метки M10 для сверления. Сверление и фиксирование производить только специальным инструментом. Для перил, не соответствующих стандартным техническим спецификациям, вы можете запросить отдельные спецификации, обратившись в отдел по работе с клиентами компании GM.
9. Перед монтажом облицовки подключите контрольные кабели к сети, как показано на рис. 5.4 и 5.5.
10. Запрограммируйте устройство. (см. Соответствующий раздел по программированию).
11. Установите облицовочные части по диаметру отверстий крышки (подкладки) и убедитесь, что расположение соответствует изображению на рисунке.
12. Установите крепежную накладку (монтажную плиту) таким образом, чтобы контактные штыри (болты) попали в отверстия нижней части облицовки. Удерживайте накладку в таком положении и сделайте прорезы в удерживающей (контрольной) ленте-прокладке таким образом, чтобы она расположилась на винте в подкладке ротора стойки. Закрепите ленту-прокладку на крепежной накладке (монтажной плите) при помощи удерживающих утолщенных стыковых винтов

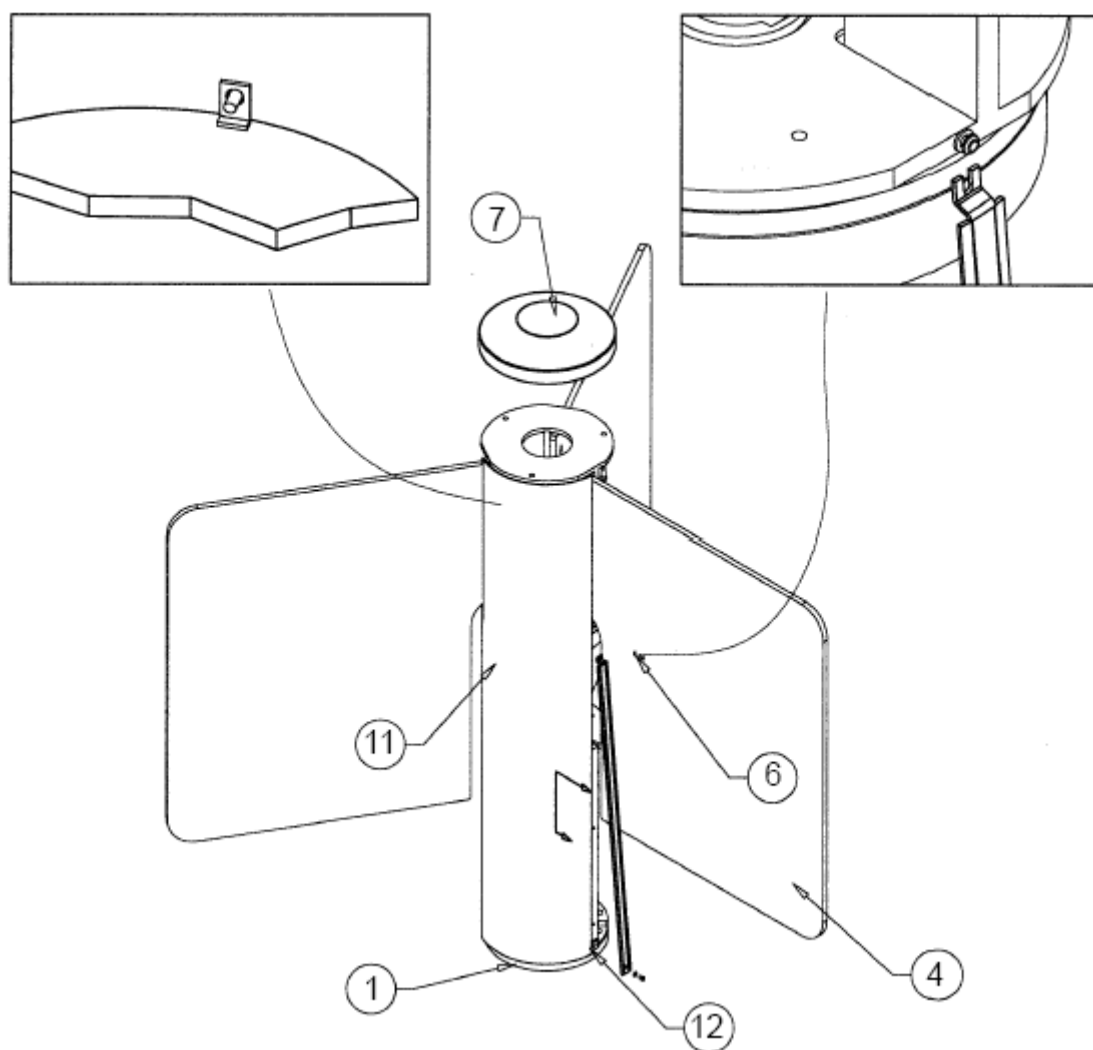


Рис. 5.3 Облицовочные детали

ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ И КАБЕЛИ

источник питания 207 - 253 В однофазного переменного тока; 1,0 А; 250 Вт

КАБЕЛИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ И ПРИЕМА ВНЕШНИХ СИГНАЛОВ:

силовой кабель трехжильный кабель с жилами кабеля 1,5 мм (min)

Input/Output signals. экранированный многожильный кабель с жилами кабеля 0,22 мм (min).

Кабели на установочной плите должны быть закреплены зажимами (скобами), ослабляющими нагрузку:

Сетевой кабель прокладывать так, чтобы его оболочка была закреплена зажимами. Следует зачистить кабель на требуемой длине и затем подключить жилы к клеммам входа-выхода, находящимся на одной из вертикальных шин.

Экранированные кабели следует прокладывать также таким образом, чтобы оболочка была закреплена зажимом. Необходимо зачистить требуемой длины отрезок кабеля. Скрутите защитный экран и подсоедините кабель к клеммам входа-выхода, как показано на рис. 5.4. Подсоедините провода кабеля к нужным клеммам основной платы (Main Board).

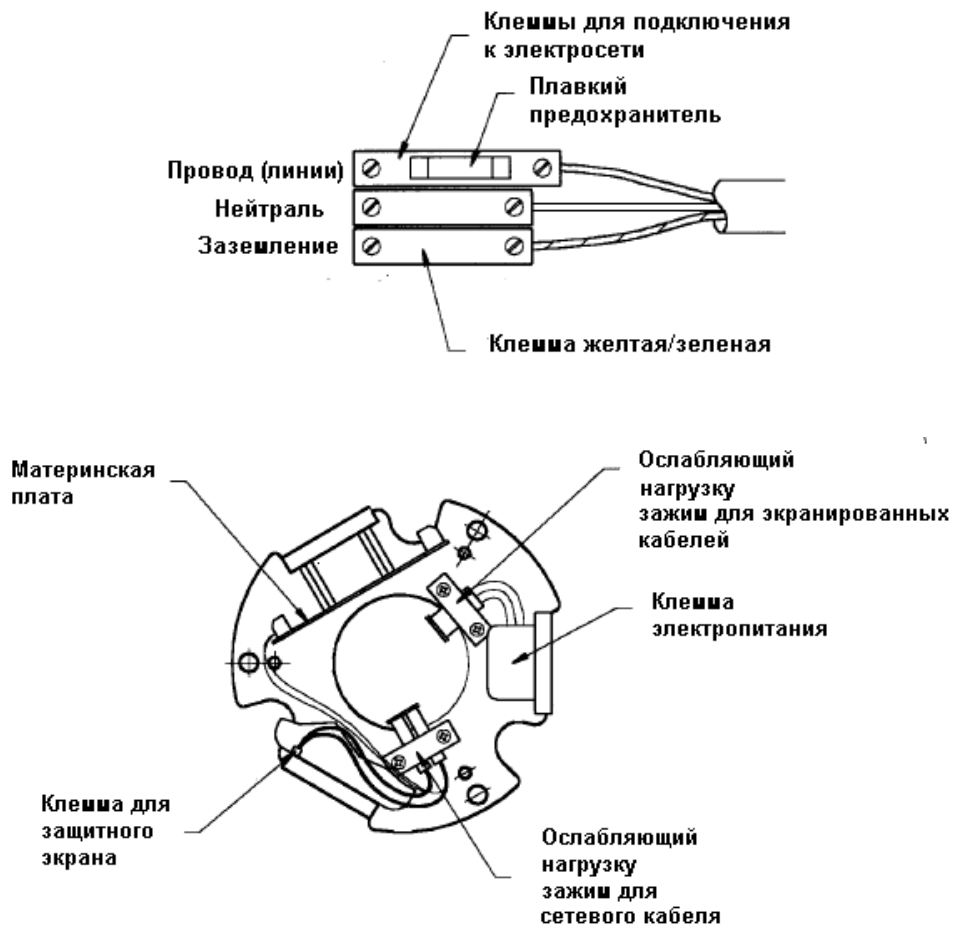


Рис. 5.4 Схема электрического подключения

СХЕМА НЕОБХОДИМЫХ СОЕДИНЕНИЙ

На рис. 5.5 показаны подключения, необходимые для завершения инсталляции.

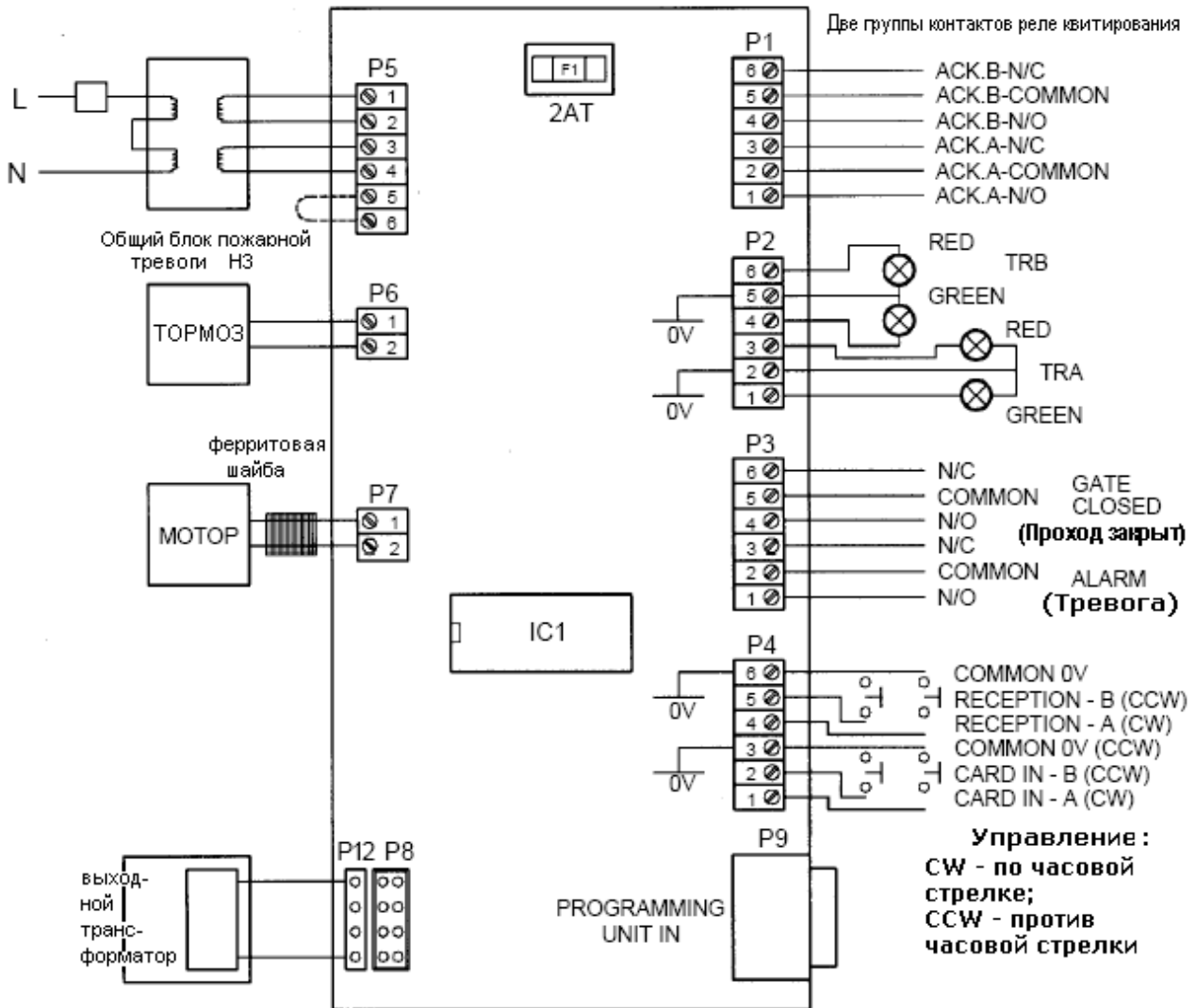


Рис. 5.5 Схема необходимых соединений

РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА

Ослабить 3 стопорные гайки на регулировочных винтах.

Отрегулировать (повернуть) винты по часовой стрелке до самого нижнего положения и затем назад на четверть или пол-оборота.

Нажмите программную кнопку для ослабления тормоза.

Вручную поверните турникет на 360°, чтобы убедиться что тормоз не мешает вращению и турникет вращается бесшумно.

Если во время проделанной операции слышен шум, - отрегулируйте винты, повернув их немного вверх.

Включите тормоз. Если слышен резкий металлический звук – отрегулируйте винты, повернув их вниз.

Повторите операции, пока тормоз не будет функционировать правильно, после этого зафиксируйте гайки.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Подключите программное устройство 9 Pol D-Sub.

НАСТРОЙКИ

Работа турникета зависит от выбранных функций.
DF = заводские настройки.

РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ (MODE)

- N Неправильная настройка
- P Нажать и Идти, без сигналов от устройств считывания карт (DF).
- T Неправильная настройка
- DF Переустановить все настройки на заводские.

СКОРОСТЬ (SPEED)

- 1 8 об/мин
- 2 10 об/мин (DF)
- 3 13 об/мин
- 4 16 об/мин

ЗАДЕРЖКА, ПРЕРЫВАНИЕ СИГНАЛА (PUSH AND GO) (TIME)

- 1 15 секунд
- 2 30 секунд (DF)
- 3 45 секунд
- 4 60 секунд

СИГНАЛ КВИТИРОВАНИЯ И СИГНАЛ СЧЕТЧИКА (CARD ACK.)

НОРМАЛЬНЫЙ ПОСТОЯННЫЙ СТАРТ

- 1 До начала вращения
- 2 После начала вращения

Нажать и идти (PG)

- 1 Неправильная настройка (недопустимое значение)
- 2 После начала вращения. (DF)

ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАСТИ ПРИ ПРОГРАММИРОВАНИИ (POS)

- 0 Выбор невозможен. Данная настройка обозначает нормальное положение лопасти, когда нет необходимости программировать ее положение.
- 1 Панель 1 *тип 566 (DF)
- 2 Панель 2 * тип 1233 (DF)
- 3 Панель 3 * тип 1900 (DF)

ВЫБОР ПРОГРАММИРУЕМОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАСТИ.

Нажмите PROG. Загорится красный диодный индикатор программирования. Когда тормоз отпущен, желтая лампочка-индикатор гаснет. Турникет теперь передает заданные параметры на программирующее устройство.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ КОМАНД

Поверните ручку в нужном направлении, чтобы перейти к необходимым настройкам.

После установки желаемых настроек нажмите кнопку SEND (послать). Информация будет послана на турникет и при ее поступлении загорается зеленая лампочка-индикатор. Убедитесь, что индикатор горит, в противном случае этот означает, что данные не поступили.

Программирование «Исходного положения» лопастей ('HOME POSITION')

Положение каждой лопасти можно запрограммировать отдельно. Не нужно программировать все одновременно. Однако необходимо проверить, соответствует ли выбранная для программирования лопасть маркировке (разметке) на центральной колонне. Для выбора лопасти включите программное устройство с помощью кнопки POS. Вручную установите лопасть в нужное положение. Нажмите кнопку SET POS – загорится зеленый индикатор в подтверждение принятия заданных настроек. При необходимости повторите эту операцию для следующей лопасти. Завершите настройку, обязательно нажав кнопку POS 0 на программном устройстве.

ЗАВЕРШЕНИЕ ПРОГРАММИРОВАНИЯ

Нажмите кнопку PROG. Тормоз включен. Если произведены какие-либо настройки, которые изменяют исходную позицию любой из лопастей, осуществляется автоматический поиск.

ТЕСТИРОВАНИЕ ПОСЛЕ ИНСТАЛЛЯЦИИ

По завершении инсталляции подключите турникет к электросети. Протестируйте систему. GlasStile начнет процесс поиска нулевого положения, состоящий из нескольких этапов. Не начинайте эксплуатацию турникета, пока он не примет исходное положение и не включится тормоз.

Отрегулируйте положение лопастей, исходное положение и настройки согласно инструкциям в данном руководстве.

Отключите электропитание турникета.

Закрепите боковые крышки, задвинув их приблизительно на 5 мм под верхнюю крышку (накладку), пока не будет достаточно места для закручивания винта М4, с помощью которого крышка крепится к центральной стойке.

Закрепите остальные боковые крышки и скрепите нахлесты, используя для этого оставшиеся винты М4.

Перила (ручки) устанавливаются на эпоксидный клей, который в небольшом количестве наносится на верхнюю часть панели турникета.

В качестве альтернативы можно использовать двустороннюю липкую ленту.

Включите систему.

Раздел 6

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОБЩИЙ УХОД

Турникет GlasStile следует регулярно чистить и смазывать, используя для этого специальные материалы, перечисленные ниже.

Обычная чистка, для всех поверхностей

Чистящее средство мыло или мягкий моющий водяной раствор

Действие: протереть губкой, смоченной в чистой воде, при необходимости вытереть насухо

Отпечатки пальцев

Чистящее средство мыло, теплая вода или органические растворители (ацетон, спирт и т.п.)

Действие: ополоснуть чистой водой, при необходимости вытереть насухо

Стойкие загрязнения и пятна (все поверхности)

Чистящее средство мягкий моющий раствор или бытовые чистящие средства.

Действие: ополоснуть чистой водой, при необходимости вытереть насухо

Смазочные вещества, масляные пятна (все поверхности)

Чистящее средство органические растворители (ацетон, спирт, трихлорэтан и т.п.)

Действие: смыть остатки средств мылом или водой, тщательно протереть губкой, смоченной в чистой воде вытереть насухо.

Ржавчина и другие продукты коррозии, стальные поверхности.

Чистящее средство Щавелевая кислота. Чистящий раствор следует нанести кисточкой или тампоном и оставить на 15-20 мин. для воздействия, затем смыть водой. Дальнейшую очистку можно произвести с использованием бытовых очистителей.

Действие: Протереть губкой, смоченной в чистой воде. (соблюдать меры предосторожности, необходимые при работе с кислотами)

Мелкие царапины на окрашенных поверхностях

Способ устранения Обработать поврежденное место небольшим количеством зачистить специальной замазки, промыть водой и высушить. Нанести 5 слоев краски для подкраски.

Действие: Оставить на 2 недели для полного затвердения. С помощью специального средства устранить возможные различия в цвете.

Глубокие царапины на окрашенных поверхностях, влекущие за собой коррозию.

Способ устранения: Удалите ржавчину небольшим острым ножом. Нанесите краску, предотвращающую образование ржавчины (красный оксид). Заполните царапину специальной шпатлевкой, по возможности так, чтобы она была нанесена почти под «не пострадавшую» поверхность. Таким же образом можно устранять и мелкие царапины.

Царапины на матовой / глянцевой полированной поверхности

Чистящее средство **Для устранения мелких царапин используйте пропитанную губку, затем отполируйте поверхность, нанеся скраф.** После этого очистите поверхность мылом или другими мощными средствами, как при обычной процедуре очищения.

Смазывание

Эта процедура относится к сервисному обслуживанию и проводится инженерами GM.

УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДОК

| ОПИСАНИЕ | СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ |
|--|--|
| УСТРОЙСТВО СВОБОДНО ВРАЩАЕТСЯ | Проверьте наличие подключения к сети электропитания и правильность его подключения. Проверьте предохранитель. |
| УСТРОЙСТВО НЕ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ И НЕ БЛОКИРУЕТСЯ | Проверьте правильность установки кодирующего устройства (кодového датчика). |
| ПРИ ВКЛЮЧЕНИИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ УСТРОЙСТВО ВРАЩАЕТСЯ НА БОЛЬШОЙ СКОРОСТИ. | Проверьте правильность установки кодирующего устройства (кодového датчика). |
| НЕ УДАЕТСЯ ЗАДАТЬ НУЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ УСТРОЙСТВА. | Проверьте настройки тормоза. Проверьте правильность расположение перил. |
| НЕ УДАЕТСЯ ЗАДАТЬ НУЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ УСТРОЙСТВА. | Проверьте передачу сигналов на оптический блок. Проверьте натяжение ременного шкива. Замените его, если он непригоден для дальнейшей эксплуатации. |

Раздел 7

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Представленный ниже перечень запасных деталей составлен исходя из более чем двухлетней эксплуатации GlasStile в обычных условиях.

| № детали | Описание | Кол-во |
|----------|---|--------|
| 90013002 | печатная плата Excl Chip | 1 |
| 90014030 | шпонка вала Shaft Key | 1 |
| 90014031 | шпонка вала Shaft Key | 1 |
| 71092020 | двигатель Motor/G. Box G42x40 40VDC | 1 |
| 71153004 | плавкий предохранитель Q/B 20mm 2.A | 1 |
| 71158007 | сетевой фильтр 3A | 1 |
| 71574043 | тороидальный трансформатор Transformer Toroidal | 1 |
| 72033008 | ремень привода (2.5 x 80T) | 1 |
| 90013001 | программное обеспечение GlasStile | 1 |
| 90011006 | оптический датчик | 1 |

... ЗАРУБЕЖНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА КОМПАНИИ GUNNEBO GROUP

ГОЛОВНОЙ ОФИС, ШВЕЦИЯ

Gunnebo Industrier AB • 590 93 Gunnebo • Tel +46(0)490 890 00 • Fax +46(0)490 238 89

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Gunnebo Mayor Limited
Bellbrook Business Park
Uckfield
East Sussex TN22 1QQ
Tel +44(0)1825 761022
Fax +44(0)1825 763835

ШВЕЦИЯ, СТОКГОЛЬМ

Gunnebo Entrance Control
Box 500
Kumla Gardsvag 33F
SE-145 63 NORSBORG
Tel +46(0)8 53 17 15 75
Fax +46(0)8 53 18 85 39

ГЕРМАНИЯ

Gunnebo Wego
Johann-Reineke-Str 1
DE-33154 SALZKOTTEN
Tel +49(0)52 58/50 07-0
Fax +49(0)52 58/41 64

ФРАНЦИЯ

Gunnebo Entrance Control SARL
82 rue de Paris
FR-942200
Charenton-Le-Pont
Tel +33(0)1 43 96 29 94
Fax +33(0)1 49 77 89 89

ДАНИЯ

Gunnebo Protection
Handvaerkervej 10
DK-6800 Varde
Tel +45 75 22 50 00
Fax +45 75 22 50 11

НОРВЕГИЯ

Gunnebo A/S
Postboks 13
Haugenstua
NO-0915 Oslo
Tel +47 22 90 19 80
Fax +47 22 90 19 99

ИТАЛИЯ

Gunnebo Italdis S.p.A.
38015 Lavis (Trento)
Via A.Volta 15
Tel +39 0461 240357
Fax +39 0461 246523